



Objektive Kondensatableiter- Prüfung leicht gemacht

Mit dem VKP 41*plus* / VKP 41*plus* Ex



Die Vorteile des VKP 41*plus* / VKP 41*plus* Ex

- Normalprüfung und Schnellprüfung
- Datenbank geeignet für mehr als 20.000 Prüfobjekte
- Automatische Berechnung von CO₂-Emissionen
- Umfangreiche Datenimport- und
- Große Auswahl an anpassbaren Reportformularen

Bediensoftware TRAPtest VKP

- Geeignet für MS-Windows® 10
- Kompatibel zu VKP 40, VKP 40*plus*
- Neue Softwarestruktur mit erweiterten Auswertemöglichkeiten
- Verbessertes Bedienkonzept

Datensammler

- Sehr helles, kapazitives 4" Multi-Touch Farbdisplay zur sicheren Bedienung auch mit nassen Fingern oder Handschuhen
- Automatische Sprachanpassung für mehr als 20 Sprachen
- Bis zu 2.500 Prüfobjekte speicherbar
- Kamerafunktion
- Schutzart IP 68
- VKP 41*plus* Ex für explosionsgefährdete Bereiche



Anlagen optimieren mit dem VKP 41*plus* / VKP 41*plus* Ex

Anlagenverfügbarkeit sichern

Kondensatableiter sind Teil des gesamten Produktionssystems. Fallen einer oder mehrere Kondensatableiter aus, reduziert sich die Verfügbarkeit einer Produktionsanlage oder es droht sogar Anlagenstillstand einzelner Teilsysteme. Die regelmäßige Überprüfung von Kondensatableitern mit dem VKP 41*plus* oder VKP 41*plus* Ex ermöglicht Ihnen die optimale Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlage.

Produktqualität erhalten

Funktionierende Kondensatableiter sind für ein einwandfreies Endprodukt unerlässlich. Blockierte Kondensatableiter verursachen in komplexen Prozessen sofort Ausschussproduktion. Die regelmäßige Prüfung der Kondensatableiter mit dem VKP 41*plus* oder VKP 41*plus* Ex sorgt für eine gesicherte Produktqualität.

Kosten senken

Wenn Dampf in der Produktion eingesetzt wird, entstehen Kosten für Brennstoff, Wasser und die Wasserkonditionierung. Auch die Beachtung des CO₂-Ausstoßes von Feuerungsanlagen steht immer stärker im Fokus und die Kosten hierfür können heute nur geschätzt werden. Wenn ein Kondensatableiter nun aber nicht richtig funktioniert und den erzeugten Dampf ungenutzt ins Freie entweichen lässt, schießen die normalen Betriebskosten schnell in die Höhe.



VKP 41plus (Ex):
Datensammler, Messwert-
aufnehmer und Com-Box



Bei der Prüfung mit dem VKP 41plus oder VKP 41plus Ex werden Kondensatableiter detektiert, die nicht mehr richtig schließen und Geld vernichten.

Einsparpotenzial nutzen

Das Beispiel zeigt, wie sich Kosten im Laufe eines Jahres durch defekte Kondensat-ableiter mit Dampfverlust summieren können:

Kosten der Dampferzeugung: 30 Euro/Tonne; Arbeitsstunden: 8000 Stunden/Jahr; Dampfverlust pro Kondensatableiter: 3 kg/Stunde

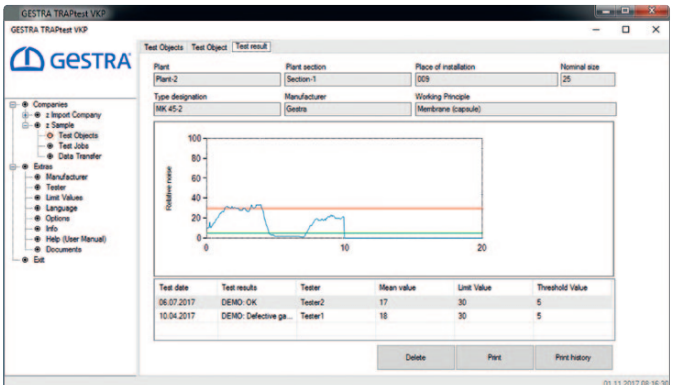
Defekte Kondensatableiter	Verlust pro Jahr	CO ₂ Emissionen pro Jahr
1	720 EUR	3.840 kg
10	7.200 EUR	38.400 kg
20	14.400 EUR	76.800 kg
50	36.000 EUR	192.000 kg
200	144.000 EUR	768.000 kg

Nicht berücksichtigt sind in dieser Übersicht andere Folgen defekter Kondensatableiter, wie z. B. vorzeitiger Verschleiß von Rohren, gegenseitige Beeinflussung von funktionsfähigen und defekten Kondensatableitern etc.



VKP 41plus (Ex)

*Prüfergebnis eines intakten
Kondensatableiters ohne
Dampfverluste*





Weitere Infos zu GESTRA Prüfgeräten
kostenlos zum Downloaden unter:
www.gestra.de

GESTRA AG

Münchener Str. 77 · 28215 Bremen · Germany · Tel. +49 421 3503-0 · info@de.gestra.com
Postfach 10 54 60 · 28054 Bremen · Germany · Fax +49 421 3503-393 · www.gestra.de
808965-02/06-2018gw · © 2018 · GESTRA AG · Bremen · Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten